



TEHNIKA
TVORNICA MAŠINA D.O.O.

// KATALOG PROIZVODA - 2024

PROIZVODNI PROGRAM

//Proizvodni program iz oblasti mašina za drvenu industriju

- Hidraulični vagoni / kolica za pilane
- Podužna rezanja / višelisni cirkulari za različite debljine rezanja
- Poprečna rezanja / štučevi za različite debljine presjecanja
- Deponije trupaca sa dodavačima
- Namjenska transportna oprema i kompletni transportni sistemi
- Automatske linije za dužinsko nadostavljanje letvica / finger joint
- Prese za dužinsko nadostavljanje letvica / finger joint tehnologija
- Frezeri za narezivanje letvica za dužinsko / debljinsko nadostavljanje - finger joint
- Prese za hladno - širinsko spajanje drvenih elemenata
- Hidraulične i pneumatske prese za ramove i ploče
- Pneumatske prese za lijepljenje kant trake / kanterice
- Kompletne linije za rezanje furnira
- Kompletna tehnologija za proizvodnju montažnih kuća - obradni centri, montažni stolovi
- Mašine za skidanje kore sa trupaca / guljač kore
- Automatski presjekači i glodalice za proizvodnju Euro paleta
- Namjenske mašine po željama i potrebama kupaca

//Proizvodni program iz oblasti hidrauličnih i pneumatskih sistema, i mašinske obrade

- Visokotlačna i niskotlačna hidraulična crijeva
- Priključni elementi, redukcije
- Industrijska crijeva za sve namjene u proizvodnoj, prerađivačkoj i prehrambenoj industriji
- Hidraulične pumpe i motori
- Hidraulični cilindri
- Hidraulični agregati sa rezervoarima
- Hidraulični ventili i razvodnici
- Kompletan fitting za hidrauliku
- Pneumatski cilindri dvosmijernog dejstva
- Razne vrste crijeva za pneumatske sisteme
- Kompletan fitting, ventili, pripremne grupe
- Izrada standardnih i nestandardnih lančanika i lanaca
- Mašinska obrada struganjem na klasičnim i CNC strugovima
- Projektovanje i izrada specijalnih vratila
- Mašinska obrada glodanjem, obrada ravnih površina
- Mašinska obrada gabaritnih dijelova na obradnom centru Borverk
- Termička obrada i mašinsko vanjsko / okruglo brušenje
- Mašinsko savijanje limova do debljine 10mm
- Serijska CNC proizvodnja raznih pozicija
- Serijska proizvodnja namjenskih nestandardnih pozicija
- Serijska proizvodnja gabaritnih pozicija

//Proizvodni program teretnih liftova, podiznih platformi i liftova posebne namjene

- Teretni i maloteretni liftovi različite namjene
- Liftovi sa pratnjom ili bez ; različitih dimenzija, nosivosti i ostalih karakteristika
- Liftovi sa hidrauličnim ili elektro pogonom nosivosti do 5 tona ili više



**POUZDAN
PARTNER
PRI REALIZACIJI
VAŠIH IDEJA !**

O NAMA

TEHNIKA d.o.o. Gornji Vakuf - Uskoplje formirana je 1995. godine.

Kroz godine rada i stalnog razvoja firma izrasta u priznatog proizvođača mašina za drvenu industriju, mašina posebnih namjena prema zahtjevu naručioca, hidrauličke i hidrauličnih, pneumatike i pneumatskih sistema kao i ostalih usluga iz oblasti mašinske obrade i metalnih konstrukcija. Stalnim podizanjem kvaliteta mašina i približavanjem europskom nivou, mašine naše proizvodnje posjeduju CE znak. Također, posjedujemo i ISO 9001:2015 standard za upravljanje kvalitetom proizvedenog procesa unutar firme.

Poslovna logika TEHNIKA d.o.o. je da korisnicima omogući kvalitetnu, efikasnu i relativno jeftinu mašinu prilagođenu uslovima eksploatacije i održavanja. Odaberite nas za Vašeg dobavljača!

STANDARDI





PILANSKI PROGRAM



LHVP - 6000



Dužina vagona - 6000 mm
 Četiri stuba za oslonac i pritezanje trupca
 Komande direktne preko hidrauličnih razvodnika
 Hidraulično pritezanje trupaca
 Hidraulično produživanje i skraćivanje kuka za pritezanje
 Tri hidraulično-mehanička okretača – V izvedba
 Hidraulični pogon na sajlu
 Maksimalna brzina kretanja od 0 do 120 m/min
 Mašinista na platformi vagona
 Mjerni elektromehanički uređaj (analogni i digitalni)
 Širina otvaranja kuka - dp 1000 mm
 Priključna snaga - 7,5 kW
 Raspon pruge - 1000mm (1100mm)
 Težina kolica cca 4500 kg



THVP - 6000

Dužina vagona - 6000 mm
 Broj stubova - 5
 Hidraulično pritezanje trupaca
 Hidraulično produživanje i skraćivanje kuka za pritezanje
 Hidraulično - mehanički okretači trupaca u V izvedbi
 Hidraulični pogon na sajlu sa hidrostatskom kočnicom
 Brzina kretanja od 0 do 150 m/min
 Komande operacija direktno za svaki stub zasebno
 Mašinista na vagonu ili pored vagona
 Mjerni elektromehanički uređaj (analogni i digitalni)
 Širina otvaranja - do 1100 mm
 Priključna snaga - 7,5 kW
 Raspon pruge - 1200 mm
 Težina vagona cca 5500kg

// VP - 1 H

Dužina vagona - 6000 mm
 Broj stubova - 4
 Raspon pruge - 1400 mm
 Mogućnost prijema trupca - 1100 mm
 Dvije verzije okretača trupaca
 Digitalni mjerni uređaj i mašinista pored pruge
 Upravljanje operacijama preko višepoložajnih džojstika
 Brzina kretanja vagona od 0 do 200 m/min
 Pogon vagona na sajlju sa hidro-motorom sa hidrostatskom kočnicom
 Hidraulični agregat na vagonu - 7,5 kW
 Hidraulični agregat pored pruge za pogon vagona - 11 kW ili na motoru brente
 Pomjeranje stubova - orbitni hidraulični motor + reduktor
 Mogućnost produženja kuka od 25 do 180 mm
 Vertikalno kopčanje trupca - automatsko odozgo i odozdo
 Visina podizanja gornje kuke - 800 mm
 Dva položaja dužine kuka
 Mogućnost podešavanja vinkla na stubu
 Mogućnost podešavanja nagiba i zakrivljenosti vagona
 Hidraulični sistem sa hidro-akumulatorom radi ubrzanja izvođenja operacija
 Vođenje stubova - dvoredni galovi lanci
 Težina mašine cca 6000 kg



// MJERNI UREĐAJI

Komandno - upravljački pult za hidraulični vagon

Daljinsko upravljanje

Digitalni mjerni uređaj

Elektro - mehanički mjerni uređaj





PODUŽNA REZANJA

**// VIŠELISNI CIRKULARI
ZA REZANJE OD 100 DO 400MM**

// ACK - VLC 350



* NAJPRODAVANIJ MODEL

Snaga pomoćnog motora - 7,5 kW
 Snaga glavnog motora - 15 kW
 Snaga motora za hidrauliku - 3 kW
 Brzina kretanja daske m/min 0-30
 Regulacija brzine kretanja daske - hidraulična
 Broj fiksnih pila - max 4 kom
 Broj pokretnih pila - 1 kom
 Max prečnik pile - fi 350 mm
 Promjer fiksne osovine - fi 50 mm
 Dužina fiksne osovine - 250 mm
 Max širina daske - neograničeno
 Max primicanje fiksne i pokretne pile - 70 mm
 Širina transportnih valjaka - 450mm
 Max debljina rezanja - 100 mm
 Hidraulično podizanje valjaka
 Mehanička bočna vodilica
 Laserski pokazivači položaja pila
 Brzina odsisavanja m/s 30
 Priključak odsisavanja - 150 mm
 Težina mašine cca. 1400 kg



AC 2V - 300

Max debljina rezanja - 150 mm
Minimalna dužina daske - 750 mm
Promjer pila - fi 300 mm

Broj pila na jednu osovinu - max 5 pri debljini od 150 mm
Mogućnost isključivanja gornjeg motora prilikom rezanja do 80 mm
Podešavanje udaljenosti između pila uz pomoć distancnih prstenova
Podizanje i spuštanje vučnih valjaka - hidraulika
Regulacija brzine kretanja daske – hidraulična
Brzina kretanja daske od 0 do 30 m/min
Snaga glavnog motora - 2 x 22 kW
Snaga motora hidrauličnog agregata – 2,2 kW
Laserski pokazivači polažaja pile - (2 kom)
Zaštita od povratnog udara
Mehanička vodeća letva (firung) - podesiva
Odvvojene osovine - izmjena pila brza i jednostavna
Težina mašine cca. 1500 kg



VLC 325/80

Snaga glavnog motora - 55 kW x 2
Hidraulični agregat - 43 kW
Brzina kretanja daske od 0 do 25 m/min
Regulacija brzine kretanja daske - hidraulična
Broj pila po vratilu - max 20
Maksimalni prečnik pile - fi 325 mm
Promjer fiksne osovine - fi 80 mm
Dužina fiksne osovine - 400 mm
Maksimalna širina daske - 600 mm
Širina transportnih valjaka - 500 mm
Minimalna dužina komada za rezanje - 800 mm
Pneumatsko podizanje valjaka - automatsko
Pogon valjaka - hidraulični orbitni motor
Izvlačenje piljevine uz pomoć trakastog transportera
Težina mašine cca. 4000 kg

// VLC - 450/80



- Visina rezanja - 250 mm
- Minimalna debljina maksimalna rezanja – 40 mm
- Minimalna dužina daske - 800 mm
- Prečnik vratila - fi 80 mm
- Raspoloživi prostor za postavljanje pila - 600 mm
- Prečnik pile za rezanje - fi 350 mm
- Maksimalan broj rezova – 18 komada
- Maksimalan broj pila na jedno vratilo – 18 komada
- Maksimalan broj pila ukupno na oba vratila – 36 komada
- Maksimalna širina rezanja - 600 mm
- Maksimalni prolaz kroz mašinu - 600 mm
- Mogućnost uključanja samo donjeg vratila prilikom rezanja do 120 mm
- Podešavanje razmaka između pila uz pomoć distancnih prstenova
- Podizanje i spuštanje valjaka hidraulika
- Pogon valjaka hidraulični motor sa regulacijom brzine kretanja
- Brzina kretanja daske - max 25 m/min
- Snaga motora donje vratilo – 90kw
- Snaga motora gornje vratilo – 75kw
- Zaštita od povratnog udara
- Vodeća letva firung uz mogućnost podešavanja
- Vibraciona kosa ravan za odvajanje krupnog otpada od piljevine

// VLC - 400/150



Maksimalni prečnik trupca - fi 400 mm
 Minimalni prečnik trupca - fi 150 mm
 Minimalna dužina trupca - 2000 mm
 Maksimalna dužina trupca - 8000 mm
 Prečnik pila za rezanje - fi 550 i 600 mm
 Broj pila max -16
 Minimalna širina rezanja - 70 mm
 Maksimalno razmicanje pila - 300 mm
 Brzina kretanja trupca podesiva maksimalno - 30m/min
 Snaga motora za pogon pile - 2x37 kw + 2x45 kw
 Snaga motora za pogon hidraulike - 7,5 kw
 Pogon lančastog transportera hidro motor tip eprm
 Rotacija trupaca 2 hidro motora EPRM
 Pritiskivači trupaca pneumatski - ručno upravljani
 Pritiskivači trupca oko pile pneumatski
 Pneumatski pridržiivači odrezane daske
 Pomjeranje pila - motor reduktor uz inverter
 Mjerni uređaj - digitalni UNITRONICS
 Izlazni poprečni transporter za dasku - pogonjen
 Izvlačenje piljevine uz pomoć trake

Mogućnost ugradnje posebne mašine - chipper za skidanje
 okoraka sa trupca sa automatskim pomjeranjem u rezni
 pravac.

POPREČNA REZANJA





PPC - 650 H

Snaga motora - 7,5 kW

Snaga motora hidraulike - 3 kW

Prečnik pile – fi 550 mm

Brzina rezanja - 3s/rez

Pokretni gornji pritiskivač - hidraulični

Ulazni i izlatni transporteri - (nepogonjeni)

Maksimalna širina reza pri debljini 80mm - 650mm

Maksimalna visina reza - 150 mm

Namijenjen za rad u pilanama i zadovoljava sve potrebe korisnika

Omogućuje miran rad uz maksimalnu sigurnost

Težina mašine cca. 750 kg



PPC - 250 P

Snaga motora - 5,5 kW

Prečnik pile - fi 350 mm

Brzina rezanja - 1s/rez

Ulazni i izlazni transporteri - (nepogonjeni)

Maksimalna širina reza pri debljini 50mm - 250mm

Maksimalna visina reza - 100 mm

Pokretanje pile - pneumatsko

Pogodna je za linije krojenja uz maksimalne rezultate

Jednostavna i sigurna upotreba mašine

Težina mašine cca. 500 kg







GULJAČ KORE - OKORIVAČ GK - 320

SPECIFIKACIJE MAŠINE

Mašina namijenjena za skidanje kore sa trupaca, različitih vrsta i tvrdoće drveta. Trupac se postavlja između valjaka tako da obrtanjem valjaka dolazi do rotacije trupca. Pogon ovoga vagona hidraulični motor uz mogućnost podešavanja brzine i smjera kretanja. Skidanje kore se izvodi uz pomoć glave za frezovanje.. Poslužilac je sa strane mašine na povišenom postolju odakle ima pregled cijelog procesa. Izbacivanje trupca nakon guljenja uz pomoć hidraulikom pokretanih poluga.

Finalni proizvod ove mašine je potpuno oguljen trupac od kore, nečistoća i kamena, te gotova sječka (izdrobljena kora).

Izvedba i u drugoj varijanti - fiksna rotaciona glava sa pokretnim vagonom rotatorom trupaca.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Osam parova ozubljenih zupčastih valjaka
Prečnik trupca koji se obrađuje 200-1000 mm
Dužina trupca koji se obrađuje - 8000 mm
Brzina obrade jednog trupca od 8 m dva minuta
Snaga motora za pogon glodala - 22 kW
Broj okretaja glave za frezovanje - 1500 rpm
Snaga motora za hidrauliku - 7,5 kW
Broj okretaja trupca od 0 do 15 rpm
Upravljanje pomoću ručnih hidrauličnih razvodnika
Fleksibilni hidraulični sistem za pritisak glave za frezovanje
Hidraulično blokiranje glave za frezovanje
Jednostavno mijenjanje vidija pločica na glavi za frezovanje
Grabuljar za izvlačenje sječke snage - 1,5 kW
Uređaj za dodavanje trupaca unutar mašine i skidanje
Dimenzije mašine 11000x2000x1500
Težina mašine cca. 8000-8500 kg



LINIJE ZA DUŽINSKO SPAJANJE ELEMENATA







FREZER ZA NAREZIVANJE ELEMENATA

// ADG - 175



Pritezanje po vertikali i horizontali pneumatsko - automatsko
 Prečnik osovine fi 50 mm i glodala fi 160 mm
 Visina narezivanja do 150 mm
 Rubilica za poravnanje letvica sa mogućnošću podešavanja
 Predrezač ispred glodala - podešavanja po visini i dubini
 Motor za pogon rubilice i predrezača - 4kW
 Traka za navlačenje na radnom stolu motor reduktor - 0,35 kW
 Motor za narezivanje glavnog vratila - 11kW
 Vođenje radnog stola linearni ležajevi
 Pogon radnog stola pneumatski cilindar uz podešavanja brzine kretanja i brzog povratka u početni položaj
 Nanosač ljepila – automatski
 Pneumatski sigurnosni izbacivač elemenata - automatski
 Sigurnosni uređaj protiv nedovoljnog broja elemenata na stolu
 Jednostavno i sigurno korištenje mašine

PRESE ZA DUŽINSKO SPAJANJE ELEMENATA

// DUP - 2KA



- Max radna dužina - 6000 mm
- Max čeoní presjek letve koja se nabija 150mm x 80mm (ŠxV)
- Ulaganje materijala u presu uz pomoć uređaja za slaganje
- Integrirani podstolní cirkular - 1,5 kW
- Automatsko ulaganje letve u prostor za nabijanje
- Rad prese dvotaktní
- Prečnik cilindra za nabijanje - fi 80 mm
- Síla nabijanja podešavajuća do max 10 tona
- Mogućnost podešavanja dužine vremena zategnutosti cilindra
- Automatsko vraćanje cilindra u početní položaj
- Mogućnost međupresjecanja letve
- Radní hod cilindra za nabijanje - 200 mm
- Izbacivanje gotove letve automatsko
- Sve operacije su pneumatske osim operacije presovanja
- Priključna snaga 5,5 kW + 1,5 kW
- Dužina prese 8300 mm - šířina 2000 mm
- Upravljanje radom prese i uređaja za slaganje letve PLC

* više informacija na upit ili na www.tehnikagv.ba



DUP - 6000A

Radna dužina 4100 mm, 6100 mm

Čeona širina komada koji se nabija od 40 mm do 150 mm

Čeona visina komada koji se nabija od 20 mm do 100 mm

Prečnik cilindra za nabijanje 2 x fi 80 mm

Maksimalna sila nabijanja - 150 kN

Sve operacije su hidraulične, presjecanje pneumatsko

Upravljanje radom prese - PLC (softver "Tehnika")

Pogodna za veće kapacitete



DUP - 6000R

Radna dužina 4100 mm, 6100 mm

Čeona širina komada koji se nabija od 40 mm do 150 mm

Čeona visina komada koji se nabija od 20 mm do 100 mm

Prečnik cilindra za nabijanje 2 x fi 70 mm

Maksimalna sila nabijanja -150 kN

Priključna snaga 5,5 kW + 1,5 kW

Pogodna za manje pogone i manji kapacitet

Sve operacije su hidraulične, ručno upravljane

PRESE ZA HLADNO ŠIRINSKO SPAJANJE

DEBLJINSKE PRESE



// DE - P 6000



- Radna dužina prese - 6000mm
- Radna širina prese od 20 mm do 200 mm
- Radna visina promjenjiva od 600mm do 1300 mm
- Broj steznih mjesta - 15
- Broj bočnih pritiskivača - 5
- Promjer steznih cilindara - fi 80 mm
- Promjer cilindara bočnih pritiskivača - fi 50 mm
- Max radni pritisak - 180 bara
- Radni hod steznih cilindara - 200 mm
- Hidraulični agregat - 25 l/min
- Priključna snaga - 5,5 kW
- Upravljanje preko ručnih hidrauličnih ventila
- Mogućnost blokiranja svakog steznog mjesta zasebno
- Mogućnost blokiranja svakog bočnog pritiskivača zasebno
- Prednja strana prese obložena prokromskim trakama

ZVIJEZDA PRESA

Radna dužina 2300, 3300, 4300 mm
 Radna širina 850, 1050, 1250 mm
 Debljina lijepljenja 25-90 mm
 Broj etaža 6, 8 ili više
 Broj steznih mjesta po jednoj etaži 6, 8, 10
 Pneumatsko poravnanje
 Broj uređaja za poravnavanje 1, 2, 3
 Pneumatski uređaj za okretanje
 Pneumatsko odmicanje i primicanje daske za ravnanje
 Pneumatsko okretanje steznih vijaka
 Mogućnost podešavanja širine ploče koja se lijepi
 Zaštitne mreže i uređaji koji štite od nepravilnog rada



NANOSAČI LJEPILA

Širina gumenog valjka 250, 400, 650 mm
 Dužina ulaznog transportera 1000 mm
 Dužina izlaznog transportera 4000 mm
 Dužina nanosača ljepila - prema zahtjevu naručioca
 Pogonski motor 3 x 0,75 kW
 Automatsko isključenje prilikom izlaska daske
 Jednostavno čišćenje valjka za nanos ljepila i posude za ljepilo
 Regulacija debljine nanosa ljepila
 Izvedbe izlaznog dijela mašine po dogovoru i željama





HIDRAULIČNA MONTAŽNA PRESA ZA PLOČE I RAMOVE

Dimenzije ploče 2000x3000 mm (ili prema dogovoru)

Radne dimenzije maksimalna dužina - 2500 mm

Maksimalna visina - 1500 mm

Maksimalna debljina - 150 mm

Komplet sadrži 8 hidrauličnih cilindara prečnika $\varnothing 40$ mm

Mogućnost blokiranja svakog cilindra zasebno (na zahtjev)

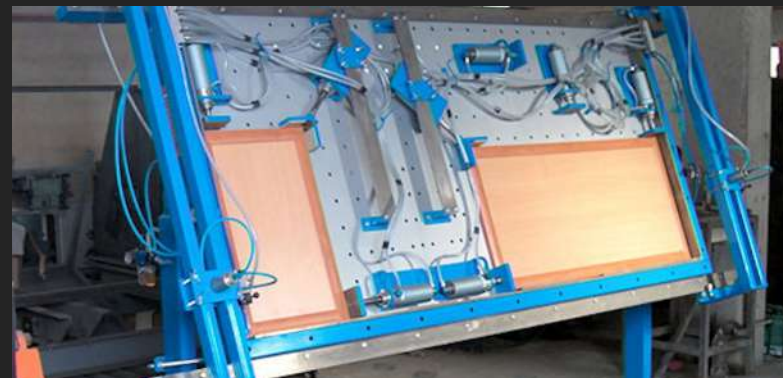
Dvije ugaone papuče za sastavljanje ramova

Radna ploča debljine 6-8 mm perforirana na 100x100 mm rupama $\varnothing 20$ mm

Jednostavno pozicioniranje radnih cilindara

Radni pritisak podesiv od 0 do 180 bara

Hidraulični agregat 20 l/min, 4 kW, i pripadajuća hidraulična oprema



PNEUMATSKI MONTAŽNI RADNI STO ZA RAMOVE

Dimenzije ploče 2500x1000mm

Radne dimenzije maksimalna dužina 2000mm

Maksimalna visina 750mm

Maksimalna debljina 150mm

Sve operacije za rad u ravni pneumatika (moguće i hidraulika)

Komplet sadrži 8 pneumatskih cilindara prečnika $\varnothing 65$ mm

Mogućnost blokiranja svakog cilindra zasebno (na zahtjev)

Dvije ugaone papuče za sastavljanje ramova

Radna ploča debljine 6-8 mm perforirana na 100x100 mm rupama $\varnothing 15$ mm

Jednostavno pozicioniranje radnih cilindara

Radni pritisak podesiv od 0 do 8 bara

Dvostruka priprema zraka sa regulatorom i nauljivač

HIDRAULIČNA MONTAŽNA PRESA ZA DUBOKE RAMOVE

Dimenzije ploče 2000x4500 mm (ili prema dogovoru)

Radne dimenzije maksimalna dužina 3500 mm

Maksimalna visina 1500 mm

Maksimalna debljina 150 mm

Komplet sadrži 12 hidrauličnih cilindara prečnika $\varnothing 40$ mm

Mogućnost blokiranja svakog para cilindra zasebno (na zahtjev)

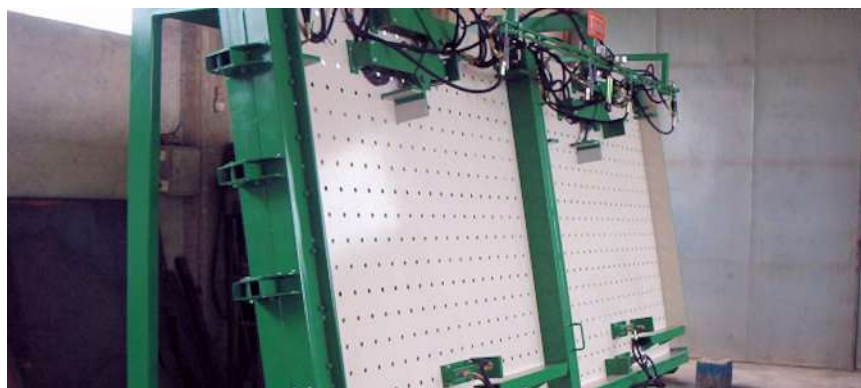
Četiri ugaone papuče za sastavljanje ramova

Radna ploča debljine 6-8 mm perforirana na 100x100 mm rupama $\varnothing 20$ mm

Jednostavno pozicioniranje radnih cilindara

Radni pritisak podesiv od 0 do 180 bara

Hidraulični agregat 20 l/min, 4 kW, i pripadajuća hidraulična oprema



PRESA ZA SKLAPANJE GRAĐEVINSKE STOLARIJE

Maksimalni ram 2,5x3 metra ili prema zahtjevu

Dva horizontalna i dva vertikalna cilindra

Maksimalna sila pritezanja po horizontalnom ili vertikalnom pravcu 6 tona

Hidraulični agregat 25 l/min

Upravljanje ružno uz pomoć ručnog hidrauličnog razvodnika

Mogućnost podešavanja sile pritezanja i očitavanja sa manometra

Masivna čelična konstrukcija koja omogućava apsolutnu krutost

Dimenzije prese 3500x3200x1500 mm

Ukupna težina cca 1200kg



MAŠINA ZA REZANJE FURNIRA

// NF - 350



Širina rezanja maksimalno - 350 mm
Raspon debljina rezanja 0,3 do 5 mm
Maksimalna visina daske (flica) - 250 mm
Mogućnost podešavanja prema visini daske motor reduktor
Mogućnost preciznog podešavanja debljine furnira
Brzine kretanja daske 80 m/min
Dužina zahvata trake - 3000 mm
Debljina trake - 30 mm
Radni sto presvučen nehrđajućim limom
Priprema za ugradnju noža za rezanje
Pogon vučne trake motor reduktor snage - 15 kW
Podizanje i spuštanje trake motor reduktor - 1,5 kW
Dimenzije masine 3000x1500x1500 mm
Težina cca. 6500 kg

PRESA ZA LIJEPLJENJE KANT TRAKE

// K - 2500



Radna dužina - 2500 mm
Radna debljina do 60 mm
Profil lijepljenja promjenjiv
Temperatura grijača podesiva sa mogućnošću očitavanja
Broj radnih cilindara - 8
Broj pomoćnih cilindara - 4
Cjelokupan rad pneumatika
Upravljanje radom preko ručnih ventila
Snaga grijača - 2 kW



MONTAŽNI STOLOVI ZA KRUPNI PANEL

// TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Radna dužina 12 ; 9 m

Širina radne plohe 2,2 m uz mogućnost izvlačenja pritezača

Tri cilindra za podizanje jedne radne plohe

Prečnik cilindra fi 80 radni hod 1000 mm

Svaka ploha se može podizati i spuštati zasebno preko izvedene komande

Sva četiri cilindra osigurana su posebnim uređajem od padanja

Bočni pritezači pokretani zavojnicama sinhronizovano podužnim vratilom

Pogon ovoga vratila hidraulični motor tip EPRM uz mogućnost podešavanja

Na drugoj prijemnoj radnoj plohi postavljeni su mehanički podesivi oslonci

Na obje strane postavljeni su vertikalni pomjerljivi oslonci

Električni ormar za upravljanje radom agregata i elektrohidrauličnih razvodnika

Hidraulični agregat 5,5 kW kapaciteta 25 l/min

OBRADNI CENTAR ZA PRIPREMU OBLICE

// OC - 250



Mašina je namijenjena za pripremu oblica prilikom izgradnje drvenih kuća

Obradni centar se sastoji od 4 obradna mjesta i to:

Poprečno presjecanje oblice ili drvene grede do formata 250 x 250 mm ili fi250 mm

Ukopvanja (frezovanje) poprečnog polukruga fi 250 mm

Poprečno bušenje oblice do prečnika fi50 mm

Vertikalno frezovanje kanala za ugradnju stolarije

Sve operacije su pneumatske i uz osiguranje maksimalne bezbjednosti prilikom rada

* dodatne informacije na upit ili www.tehnikagv.ba

AUTOMATSKA DVOSTRUKA KOPIRNA GLODALICA ZA PRIPREMU POZICIJA DONJE DASKE EURO PALETE

// AG - EPAL



Ovakve pozicije koriste za donje daske na Euro paletama
 Usijecanje je namijenjeno za lakše penjanje paletara i vila od viljuškara
 Mašina je namijenjena za industrijsku upotrebu, za velike kapacitete, ali može se koristiti i u manjim pogonima
 Kapacitet narezivanja 6 kom/min
 Snaga motora 2 x 3 kW
 Pogon daske motor - reduktor 2,2 kW
 Mogućnost podešavanja brzine narezivanja - invertorska
 Odabir između automatskog i pojedinačnog načina narezivanja
 Vođenje potiskivača linearni lezajevi
 Način kopiranja direktni sa šablona uz mogućnost podešavanja širine daske koja se obrađuje
 Način rada automatski sa šanžerom od 10-15 dasaka
 Stabilizacija daske koja se obrađuje – firung i pritiski točkovi
 Brza izmjena glodala
 Mogućnost podešavanja visine glodala

AUTOMATSKI PRESJEKAČ ZA PRIPREMU POZICIJA KOCKI / KVADRATA PALETE

Ovakve pozicije koriste za vezu gornje i donje daske na Euro paletama. Mašina je namijenjena za industrijsku upotrebu, za velike kapacitete, ali može se koristiti i u manjim pogonima.

Kapacitet narezivanja 20 kom/min.

Snaga motora - 5,5 kW

Prečnik pile - fi 450 mm

Pokretni gornji pritiskivač – pneumatski sa vodilicama

Mogućnost podešavanja dužine komada - po želji

Max sirina reza pri debljini 120mm ,120 mm

Automatsko dodavanje

Automatski rad sa pneumatski upravljanim ventilima

Ulazni kosi transporter za slaganje više komada gredica



AUTOMATSKI ŠTUCER ČOŠKOVA PALETE

Istovremeno presjecanje / porubljivanje sva 4 čoška palete

Porubljivanje se vrši uz pomoć 4 motora snage – 2,2 kW

Prečnik pile na motorima – fi 300 mm

Podizanje i spuštanje pile uz pomoć pneumatskih cilindara

Regulacija brzine spuštanja – svaka pile zasebno

Regulacija dubine zasjecanja i podešavanje ugla sječenja / zasjecanja

Pneumatski pritiskivači u fazi rubljenja

Pneumatski graničnici za krajnji položaj palete – za centriranje

Vođenje palete – 2 masivne lančaste pruge

Pogon lančastih pruga uz pomoć motor-reduktora snage 0,75 kW

Upravljanje radom kompletne mašine – ručno sa centralne konzole





HIDRAULIČNI SISTEMI

Visokotlačna i niskotlačna hidraulična crijeva
 Crijeva za visokotlačne perače / mini-wash
 Crijeva za vodu s inox oplatom
 Gumena crijeva i crijeva s pocinčanim oplatom za gorivo
 Proizvodnja priključnih elemenata, redukcija i slično
 Ponuda industrijskih cijevi i crijeva za sve namjene
 u proizvodnoj, prerađivačkoj prehrambenoj i ostaloj industriji.

Hidraulične pumpe i motori
 Hidraulični cilindri
 Hidraulični razvodnici
 Hidraulični filteri
 Hidraulični glicerinski manometri
 Hidraulični agregati
 Hidraulične cijevi i spojni pribor
 Hidraulične brtve
 Hidraulični ventili i brze spojke
 Hidraulični razvodnici



PNEUMATSKI SISTEMI

Standardni cilindri dvosmijernog dejstva prema ISO 15552 standardu
 Visoka pouzdanost i dugotrajnost
 Aluminijska profilna cijev najmodernijeg dizajna
 Specijalne verzije i hodozi na zahtjev
 Primjena u svim granama industrije
 Visok kvalitet, veliki broj ciklusa rada
 Velika opterećenja i dugoročna stabilnost
 Odnos cijena / kvalitet

Materijali: Cijev: aluminij eloksiran
 Klipnjača: tvrdohromirani ugljenični čelik klase C45/Č.1530
 Prednji i zadnji poklopac: aluminij
 Klip: aluminij
 Zaptivke: poliuretan ili FKM

MAŠINSKA OBRADA METALA GALOVI LANCI I LANČANICI

Mašinska obrada struganjem na klasičnim strugovima

Obrada struganjem na CNC strugu

Obrada struganjem različitih prečnika i dužina

Proizvodnja od više vrsta materijala

Projektovanje i izrada vratila

Izrada bolcni, klinova, čahura, prstenova, različitih dijelova

Mašinska obrada odvalnog glodanja

Obrada ravnih površina, paralelnost, i tolerisanje otvora

Mašinska obrada gabaritnih dijelova na Borverku

Ukopavanje kajli / štosovanje

Veliki izbor lančanika za sve tipove lanaca

Izrada lančanika sa glavčinom ili bez

Izrada i ponuda transportnih lančanika

Izrada i ponuda pogonski lančanika

Galovi lanci raznih veličina i dužina

U ponudi jednoredni, dvoredni i troredni lanci

Izrada masivnih transportnih pilanskih lanaca



TERETNI LIFTOVI PLATFORME

Teretni i maloteretni liftovi, i podizne platforme namijenjeni za tržne centre, poslovne prostore, proizvodne pogone, skladišta.

Liftovi u pratnji rukovodioca ili bez pratnje, mogu biti različitih dimenzija, nosivosti i ostalih specifičnih karakteristika.

Liftovi i podizne platforme naše proizvodnje odlikuju se izdržljivošću, snagom, stabilnosti, funkcionalnosti i ekonomičnosti, bilo da se radi o hidrauličnom ili elektro pogonu.

Zavisno od Vaše potrebe birate dimenzije kabine/platforme, kao i nosivost lifta/platforme do 5 tona.

Vertikalne platforme za starije osobe i za osobe sa invaliditetom su efikasna zamjena za lift.

Platforme iz ovog segmenta također mogu biti namenjene korištenju, kako unutar, tako i izvan objekta bilo koje namjene.

Predviđene da olakšaju pristup svakom objektu, lake i brze za ugradnju, naše vertikalne platforme uvijek predstavljaju optimalno rešenje.

Jednostavna i sigurna upotreba.



Tehnika D.O.O. – Gornji Vakuf / Uskoplje je najveći industrijski proizvođač namjenskih mašina za drvenu industriju u Bosni i Hercegovini.

Kompanija je osnovana 1996. godine, te od samog osnivanja orijentisana prema svojim krajnjim korisnicima / kupcima, nastoji da svake godine obogati svoj proizvodni asortiman novim proizvodima koji su prilagođeni potrebama korisnika.

Kroz godine rada i konstantnog razvoja, kompanija je izrasla u priznatog i poznatog proizvođača mašina za drvenu industriju, mašina posebnih namjena prema zahtjevu naručioca, hidrauličke, hidrauličnih sistema, pneumatike, pneumatskih sistema, hidrauličnih teretnih liftova i platformi, metalnih konstrukcija, serijske proizvodnje kao i ostalih usluga iz oblasti mašinske obrade.

Opremljeni smo sa modernim mašinama i aparatima uz pomoć kojih možemo zadovoljiti većinu zahtjeva kupaca, te u narednom periodu planiramo podizanje stepena automatizacije.

Stalnim podizanjem kvaliteta naših proizvoda i približavanjem europskom nivou, proizvodi naše proizvodnje posjeduju CE znak.

Također, sistem kvaliteta Tehnika D.O.O. je u potpunosti usklađen sa nacionalnim, i međunarodnim zakonskim propisima i standardima.

Potvrda toga je da posjedujemo ISO 9001 : 2015 standard za upravljanje kvalitetom proizvodnog procesa unutar kompanije.

Naš cilj je da rastemo i otvorimo nova tržišta u zemljama u kojima nismo prisutni da bi donijeli sve koristi kupcima koje su proistekle iz našeg rada.

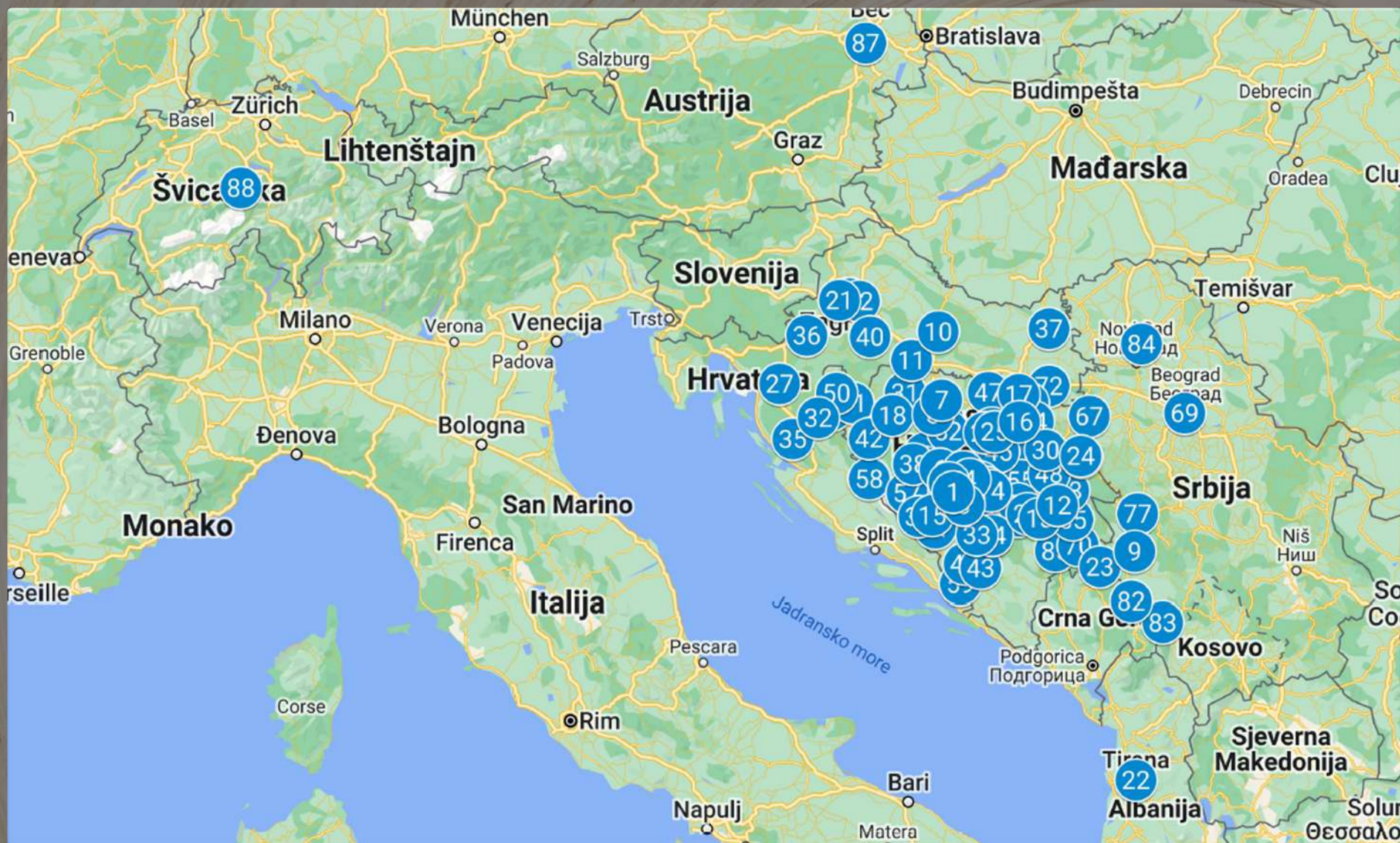
S ponosom možemo istaknuti činjenicu da smo u doba velike energetske krize i cjenovnih nestabilnosti energenata blagovremeno prepoznali važnost ulaganja obnovljive izvore energije, poštujući načela održivog razvoja uspješno realizovali investiciju fotonaponske elektrane za proizvodnju električne energije za vlastite potrebe.

Poslovna logika Tehnika D.O.O. je da korisnicima omogući kvalitetne, efikasne, pouzdane proizvode, kao i profesionalni pristup svim stvarima i poslovima.



Odaberite nas za Vašeg dobavljača i poslovnog partnera!

// LOKACIJE ISPORUČENIH MAŠINA



♦ VIŠE OD 7 DRŽAVA BALKANA I EU ♦ 100+ GRADOVA ♦ 600+ ISPORUČENIH MAŠINA ♦

♦ BOSNA I HERCEGOVINA ♦ HRVATSKA ♦ SRBIJA ♦ CRNA GORA ♦ ALBANIJA ♦ ŠVICARSKA ♦ AUSTRIJA ♦

TEHNIKA D.O.O. GORNJI VAKUF-USKOPLJE

VIŠE OD



POVJERENJA



TEHNIKA
TVORNICA MAŠINA D.O.O.



GRADSKA B.B.
GORNJI VAKUF-USKOPLJE, 70240
BOSNA I HERCEGOVINA



+387 (0) 61 173 680
+387 (0) 61 933 485
+387 (0) 30 266 217



tehnogv@bih.net.ba
tehnikagv@gmail.com
www.tehnikagv.ba